

Załącznik nr 4

Sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP.

Tabela.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Selektywnie, na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, luzem w pryzmach lub w pryzmach ułożonych ze sprasowanych balotów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze umieszczonym na placu przed sortownią, Europalety układane będą w stosy w hali magazynowej. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu
4	15 01 04	Opakowania z metali	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w pryzmie utworzonej na wydzielonej powierzchni hali magazynowania odpadów lub kontenerach w hali lub w wydzielonych boksach magazynowych na placu. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w pryzmach ułożonych ze sprasowanych balotów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze umieszczonym na placu obok hali sortowniczej. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w workach typu Big-bag o pojemności 1 m ³ . Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
8	16 01 03	Zużyte opony	Na wydzielonej powierzchni placu manewrowego przed halą, w ułożonych stosach. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
9	19 12 01	Papier i tektura	I. nawa hali technologicznej. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w pryzmach ułożonych ze sprasowanych balotów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
10	19 12 02	Metale żelazne	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w pryzmie utworzonej na wydzielonej powierzchni hali magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
11	19 12 03	Metale nieżelazne	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w pryzmie utworzonej na wydzielonej powierzchni hali magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
12	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w pryzmach ułożonych

			ze sprasowanych balotów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
13	19 12 05	Szkło	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze umieszczonym na placu obok hali sortowniczej. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
14	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Plac technologiczny. Odpady magazynowane będą w specjalnie do tego celu przystosowanych szczelnych, zamykanych i oznaczonych pojemnikach, oddzielnie dla każdego z rodzaju odpadów, na parkingu samochodów ciężarowych, poza wyznaczonymi wewnętrznymi drogami technologicznymi. Na czas magazynowania odpadów teren wokół pojemnika będzie oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Po wypełnieniu pojemnika będzie on przekazywany innym posiadaczom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
15	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac technologiczny. Odpady magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze KP 36 m ³ umieszczonym na placu przed sortownią, Europalety układane będą w stosy w hali magazynowej. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
16	19 12 08	Tekstylia	I. nawa hali technologicznej. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w workach typu Big-bag o pojemności 1 m ³ . Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
17	Ex 19 12 10	Odpady palne - <i>pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki oraz odpadów wielkogabarytowych</i>	II. nawa hali technologicznej. W części oznaczonej tablicą „Odpady do produkcji paliwa alternatywnego”. Odpady magazynowane będą w postaci pryzmy o wymiarach: max. 10 m x 10 m o wys. max 3 m. Miejsce magazynowania tych odpadów musi zostać wyposażone w urządzenia p.poż. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
18	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w specjalnie do tego celu przystosowanych szczelnych, zamykanych i oznaczonych pojemnikach, oddzielnie dla każdego z rodzaju odpadów, na parkingu samochodów ciężarowych, poza wyznaczonymi wewnętrznymi drogami technologicznymi. Na czas magazynowania odpadów teren wokół pojemnika będzie oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Po wypełnieniu pojemnika będzie on przekazywany innym posiadaczom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
19	ex 19 12 12 pow. 80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	II. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane będą luzem w pryzmie utworzonej w wyznaczonym miejscu pomiędzy wstępnym rozdrabniaczem a wjazdem do hali (po prawej stronie wjazdu do hali). Miejsce o powierzchni max. 36 m ² w części oznaczonej tablicą „Odpady do produkcji paliwa alternatywnego”. Odpady będą magazynowane w postaci pryzmy

		Frakcja wysokoenergetyczna.	o wys. max 3 m. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
20	ex 19 12 12 pow. 80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii) balast. Frakcja niskoenergetyczna.	II. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane będą luzem w przyłomie utworzonej w wyznaczonym miejscu pomiędzy wstępnym rozdrabniaczem a wjazdem do hali (po prawej stronie wjazdu do hali). Miejsce o powierzchni max. 36 m ² w części oznaczonej tablicą „Odpady do produkcji paliwa alternatywnego”. Odpady będą magazynowane w postaci przyłomu o wys. max 3 m . Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
21	ex 19 12 12 0- 80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa 0 – 80 mm z procesu MBP, kierowana do biologicznego przetwarzania	Boks betonowy. Wytworzona frakcja podsitowa o kodzie ex 19 12 12 (0-80 mm) za pomocą taśmociągu podającego, odbierającego odpad spod sit obrotowych – trafiać będzie do boksu betonowego na frakcję podsitową, z trzech stron otoczonego murem żelbetowym o wysokości ok 5 m, dodatkowo zabezpieczonego siatką ochronną o wysokości 2 m ustawioną na jego ścianach, na zewnątrz I. nawy hali sortowniczej. Dopuszcza się magazynowanie frakcji podsitowej w boksie do 12 h od jej wytworzenia. Na koniec każdego dnia roboczego silos będzie całkowicie opróżniany. Zgromadzona frakcja podsitowa przewożona będzie za pomocą ładowarki lub naczepy samowyladowczej do bioreaktora, gdzie poddawana będzie procesowi biologicznego przetwarzania. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu. Frakcja kierowana do wolnego bioreaktora do procesu biostabilizacji D8. Frakcja podsitowa kierowana do przetworzenia w instalacjach zastępczych przekazywana będzie niezwłocznie po wytworzeniu. W przypadku konieczności zebrania odpowiedniej partii frakcji podsitowej do transportu dopuszcza się magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed wpływem warunków atmosferycznych przez okres maksymalnie 2 dni.
22	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Pozostałości z doczyszczania odpadów	II. nawa hali technologicznej. W części hali oznaczonej tablicą „Odpady do produkcji paliwa alternatywnego”. Odpady magazynowane będą w postaci przyłomu o wymiarach: max. 10 m x 10 m o wys. max 3 m, lub na placu technologicznym w miejscu oznakowanym nazwą i kodem odpadu w postaci przyłomu o wymiarach max. 6 m x 6 m o wys. max 3 m. Miejsce magazynowania tych odpadów musi zostać wyposażone w urządzenia p.poż.

		opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki oraz odpadów wielkogabarytowych	
23	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Plac technologiczny. Na szczelnej powierzchni placu dojrzwiania stabilizatu w oznakowanych datą usypiania i kodem odpadu pryzmach. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu. Stabilizat po procesie stabilizacji spełniający wymagania kierowany do przesiania na sicie o oczkach 0-20, celem wytworzenia odpadów o kodzie 19 05 03 oraz ex 19 05 99.
24	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (do odzysku na składowiskach) - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	Plac technologiczny. Odpady będą magazynowane na oddzielnej przymie na wyznaczonej powierzchni placu dojrzwiania stabilizatu, oznakowanej tablicą „Kompost nieodpowiadający wymaganiom 19 05 03”, w północno - wschodniej jego części, bezpośrednio przy zamykającym plac murze oporowym.
25	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Plac technologiczny. Odpady będą magazynowane na oddzielnej przymie na wyznaczonej powierzchni placu dojrzwiania stabilizatu, oznakowanej tablicą „ex 19 05 99”, w północno zachodniej jego części, bezpośrednio przy zamykającym plac murze oporowym.
26	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac technologiczny. Odpad magazynowany w postaci pryzmy na wyznaczonej powierzchni placu biostabilizacji odpadów, obok sita obrotowego 40 mm, ozn. tablicą „Nieprzekompostowane frakcje 19 05 01”. Odpad poddawany na bieżąco przesiewaniu na sicie.
27	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) Materiał po procesie kompostowania.	Plac technologiczny Odpad magazynowany w postaci pryzmy na wyznaczonej powierzchni placu dojrzwiania stabilizatu, oznakowanej tablicą „Kompost nieodpowiadający wymaganiom 19 05 03”.
28	19 12 10 30 – 40 mm	Odpady palne (paliwo alternatywne) Frakcja 30 – 40 mm	II. nawa hali technologicznej. Wytworzone paliwo alternatywne magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu „Paliwo alternatywne” w części północnej II. nawy hali produkcyjno – magazynowej. Odpady magazynowane będą luzem w postaci pryzmy usypanej w wydzielonym zasięgu, zabezpieczonym z dwóch stron murem żelbetowym o wysokości 5 m. Wymiary pryzm: 3 pryzmy o wymiarach max. 10 m x 10 m każda. Miejsce magazynowania tych odpadów będzie wyposażone w urządzenia p.poż. Miejsce magazynowania tych odpadów będzie spełniać wymogi przepisów p. poż. Sposób magazynowania

			balotów umożliwił będzie dojazd sprzętu technologicznego.
29	19 12 10 250 – 400 mm	Odpady palne (paliwo alternatywne) Fracja 250 – 400 mm	Plac technologiczny. Odpady magazynowane będą w formie sprasowanych balotów o średniej objętości 1,12 m ³ i wadze ok. 0,75 Mg – 1 Mg, na wyznaczonej części betonowego placu technologicznego na powierzchni max. 400 m ² . Plac ogrodzony jest murkiem betonowym i siatkami ochronnymi zawieszonymi na konstrukcji stalowej o wysokości 6 m. Maksymalna wysokość magazynowania 3 m. Wymiary przym: 2 przymy o wymiarach max. 4 m x 50 m każda. Sposób magazynowania balotów umożliwił będzie dojazd sprzętu technologicznego. Miejsce magazynowania oznaczone będzie tablicą „Paliwo alternatywne 19 12 10”.
30	ex 19 12 12 0-80 mm RDF	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość z produkcji paliwa alternatywnego – frakcja podsitowa 0-80 mm)	II. nawa hali technologicznej. W wyznaczonym miejscu w pobliżu sita. Miejsce o powierzchni max. 36 m ² . Maksymalna wysokość magazynowania 3 m. Wymiary przymy: max. 6 m x 6 m. Miejsce magazynowania oznaczone będzie tablicą „ex 19 12 12 0-80 mm RDF”. Fracja kierowana do wolnego bioreaktora do procesu biosuszenia D8.
31	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	I. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane selektywnie w hali magazynowej w pojemnikach, w workach w miejscu oznakowanym nazwą i kodem odpadu.
32	16 01 03	Zużyte opony	Plac surowców wtórnych. Na wydzielonej powierzchni placu, w ułożonych stosach. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
33	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	I. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym pomieszczeniu w budynku sortowni. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
34	16 01 17	Metale żelazne	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą ułożone w stos oznakowany nazwą i kodem odpadu na wydzielonej powierzchni hali magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
35	16 01 18	Metale nieżelazne	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Odpady magazynowane będą ułożone w stos oznakowany nazwą i kodem odpadu na wydzielonej powierzchni hali magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.

36	16 01 19	Tworzywa sztuczne	I. nawa hali technologicznej i plac surowców wtórnych. Na wydzielonej powierzchni w części magazynowej hali, w pryzmach ułożonych ze sprasowanych balotów, oznakowanych nazwą i kodem odpadu. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
37	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	I. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni.
38	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń)	I. nawa hali technologicznej. Odpady magazynowane będą w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
39	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni.
40	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Plac technologiczny. Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu kontenerze obok hali sortowni.
41	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach o poj. 200 dm ³ (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu), usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych w pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
42	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
43	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	
44	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
45	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
46	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
47	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach o poj. 200 dm ³ (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu), usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych – w pomieszczeniu

		substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
48	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach lub pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych – w pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę
49	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnym, zamkniętym, oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemniku usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych w pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
50	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnym, zamkniętym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku ustawionym na betonowym podłożu usytuowanym w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych – w pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
51	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych podobnych	Plac technologiczny. Odpad magazynowany w postaci pryzmy na wyznaczonej powierzchni placu biostabilizacji odpadów, obok sita obrotowego 40 mm, ozn. tablicą „Nieprzekompostowane frakcje 19 05 01” Odpad poddawany na bieżąco przesiewaniu na sicie.
52	Ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych podobnych Frakcja 0 – 40 mm	Plac technologiczny. Dopuszczone jest magazynowanie na placu w obrębie sita obrotowego (40 mm), pod jego podajnikiem taśmowym w postaci pryzmy, przez okres max. 1-2 dni. Odpad ozn. tablicą „Nieprzekompostowane frakcje ex 19 05 01 oraz datą usypiania pryzmy.”

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

